

Разме- щение настроек	НАСТРОЙКА РАСЧЕТА	ДЕЙСТВИЕ НАСТРОЙКИ
	Разброс операционных времен, % %%	Тшт каждой операции при моделировании назначается случайно в пределах $[Тшт*(1 - \% \text{ Разброса}) \dots Тшт*(1 + \% \text{ Разброса})]$ . Если разбросы равны 0, то Тшт в модели =Тшт в технологии для всех операций. Случайные значения создаются в момент создания настройки, и сохраняются при последующих вызовах.
	Количество одновременно выполняемых заказов целое число	Максимальное количество заказов, которые одновременно могут находиться в производстве. При последовательном запуске заказов плана согласно датам и приоритетам, после достижения этого количества последующий заказ/заказы будут запускаться после завершения одного из предыдущих, запущенных ранее.
<b>Правила транспортировки</b>		
	Осуществлять передачу партий между операциями раз в сутки в ... (время)	Если настройка включена и указано время, то после завершения операции над партией она перемещается для выполнения следующей операции только один раз в сутки в указанное время. Если настройка выключена, то партия перемещается для выполнения следующей операции сразу же после завершения предыдущей операции.
	Длительность транспортировки партий между оборудованием внутри подразделения, ч.	Длительность транспортировки партий между двумя последовательными технологическими операциями, производимыми на разном оборудовании внутри одного подразделения (задается в часах). Можно использовать при отсутствии учета этого времени в составе технологических времен.
	Длительность транспортировки партий между подразделениями, ч.	Длительность транспортировки партий между двумя последовательными технологическими операциями, производимыми в разных подразделениях (задается в часах) Рекомендуется использовать при отсутствии описания транспортных операций в техпроцессе.
	Длительность транспортировки партий на склад, ч.	Длительность транспортировки партий на склад после завершения последней операции над партией (задается в часах) Рекомендуется использовать при отсутствии описания транспортных операций в техпроцессе и отличии этого времени.
<b>Правила формирования партий - определяют ограничение на максимальный размер партий</b>		
	По заказу	Для каждого из заказов все одинаковые ДСЕ будут группироваться в одну партию. Количество партий в заказе равно количеству наименований ДСЕ.
	По спецификации (возможно опционально)	Количество ДСЕ в каждой партии будет равно количеству, необходимому для одной сборочной единицы, куда ДСЕ входит (по спецификации каждого изделия в плане заказов)
	По самой длительной операции ДСЕ	Размеры партий для каждой ДСЕ определяются один раз перед стартом моделирования исходя из условия, что время обработки партий на самой длительной операции выбранного маршрута ДСЕ (учитывается только Тшт.) не должно превышать заданного ограничения, в часах.
	По заказу, с ограничением по Тшт	Изначально партии формируются согласно правилу "По заказу". Перед каждой операцией над партией, суммарное Тшт на всю партию сравнивается с заданным ограничением и, если суммарное Тшт больше, то партия делится на несколько партий, при этом: 1) Тшт каждой из новых партий на операцию должно быть не больше заданного ограничения); 2) С учетом выполнения п.1, количество ДСЕ в новых партиях должно быть кратным количеству необходимому для сборки единицы "ДСЕ родителя" (если это возможно)
	Правила деления партий:	Партии могут быть либо максимального размера (по правилам расчета максимального размера), с отнесением "остатка" на последнюю партию либо по возможности равного размера
Правила формирования партий НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ на ДСЕ, размеры партий которых зафиксированы входными данными предприятия или используемым при моделировании изменением по размерам партий ДСЕ		
<b>Правила приоритизации</b>		

Кладке основных настроек расчета

На в	Ожидать высокоприоритетные задания	Не начинать выполнение задания, если известно, что до конца его исполнения поступит более приоритетное задание, требующее те же ресурсы
	Производить при первой возможности	Любое задание начинает выполняться сразу же, как будут доступны все необходимые ресурсы. В этом случае, высокоприоритетное задание может быть в ожидании завершения низкоприоритетного, если оно поступило позднее и для него нужны те же ресурсы
	Настраиваемое правило (процент выполнения)	Задание не будет начато, если известно, что оно будет выполнено менее чем на заданное количество процентов, когда поступит более приоритетное задание, требующее те же ресурсы
	Настраиваемое правило (длительность выполнения)	Задание не будет начато, если известно, что в течение указанного количества минут поступит более приоритетное задание, требующее те же ресурсы
	<b>Правила управления наладками</b>	
	Считать наладку оборудования на операцию "трудоемкой", если её длительность равна или больше, чем ... (ч.) флажок+число	Правило направлено на сокращение количества наладок, которые будут определены как "трудоемкие". Если правило установлено и длительность наладки оборудования на операцию равна или превышает заданное значение, то в момент принятия решения о выполнении следующей операции на этом оборудовании, в очереди перед классом РЦ будут искаться операции, которые можно провести на этой наладке (ПО ВСЕМУ ПЛАНУ) независимо от других приоритетов заказов или партий
	Начинать выполнение наладки оборудования на операцию, только если доступны ресурсы для проведения самой операции флажок	Если правило установлено, то для того, чтобы начать выполнение наладки оборудования на операцию, в дополнение к ресурсам для проведения наладки, будет требоваться также наличие свободных ресурсов для проведения самой операции. ВАЖНО! Установленное правило НЕ РЕЗЕРВИРУЕТ ресурсы для проведения самой операции, проверка на наличие свободных ресурсов выполняется только на момент времени старта наладки и не гарантирует доступность ресурсов на проведение операции после окончания наладки
	<b>Производить нераспределенное под заказы НЗП</b>	Действие только в разделе Планирование. Если настройка включена, то партии НЗП, не связанные ни с одним из заказов плана, будут доделываться с самым низким приоритетом.
<b>Применять правила формирования партий к партиям НЗП</b>	Действие только в разделе Планирование. Если настройка включена, то партии НЗП реформируются в соответствии с правилами формирования партий. Иначе размер партий НЗП не меняется, остается равным импортированному количеству	
<b>Загружать ресурсы равномерно</b>	При включенной настройке: в момент назначения ресурсов (персонала) на операцию будет выбран ресурс, с меньшей накопленной загрузкой, тем самым загружая всех, кто еще "не работал". Иначе - выбирается первый свободный по порядку, что минимизирует количество использованных ресурсов.	
Отдельные вкладки настроек	<b>Настройка ограничений по наладкам</b>	Эти настройки позволяют ограничить количество единиц оборудования, которые могут быть одновременно налажены на определенную операцию или на операции одной группы. Могут быть импортированы из файла.
	<b>Управление запуском партий (ограничение очередей)</b>	Эта настройка позволяет управлять запуском партий в производство через ограничение потенциальной очереди классов РЦ. Потенциальная очередь класса РЦ - это общая трудоемкость всех запущенных, но еще не обработанных на классе РЦ операций. Партия, использующая класс РЦ, не будет запущена в производство, если потенциальная очередь класса РЦ будет превышать заданное в настройках ограничение. Ограничение в настройках задается на единицу оборудования, относящегося к классу РЦ.